



## UNIDAD INTERIOR FANCOIL SLIM



|                           |                  | GIA-FSS-24DA  |              | GIA-FSS-30DA             |              | GIA-FSS-35DA  |  |
|---------------------------|------------------|---------------|--------------|--------------------------|--------------|---------------|--|
| CÓDIGO EAN                |                  | 8435483862715 |              | 8435483862708            |              | 8435483862692 |  |
| Alimentación eléctrica    |                  | V, F, HZ      |              | 220-240V (1 Fase ~ 50Hz) |              |               |  |
| RENDIMIENTO               |                  |               |              |                          |              |               |  |
| Capacidad refrigeración   | Velocidad max    | kW            | 2,40         | 3,10                     | 3,70         |               |  |
|                           |                  | Frg/h         | 2064         | 2666                     | 3182         |               |  |
|                           | Velocidad mínima | kW            | 1,20         | 1,55                     | 1,85         |               |  |
|                           |                  | Frg/h         | 1032         | 1333                     | 1591         |               |  |
| Capacidad Calefacción¹    | Velocidad max    | kW            | 3,80         | 5,00                     | 5,90         |               |  |
|                           |                  | Kcal/h        | 3268         | 4300                     | 5074         |               |  |
|                           | Velocidad mínima | kW            | 1,90         | 2,50                     | 2,95         |               |  |
|                           |                  | Kcal/h        | 1634         | 2150                     | 2537         |               |  |
| Capacidad Calefacción²    | kW               |               | 4,95         | 6,50                     | 7,65         |               |  |
|                           | Kcal/h           |               | 4257         | 5590                     | 6579         |               |  |
| Capacidad Calefacción³    | kW               |               | 2,85         | 3,75                     | 4,45         |               |  |
|                           | Kcal/h           |               | 2451         | 3225                     | 3827         |               |  |
| Consumo                   |                  | W             | 23           | 32                       | 42           |               |  |
| CARACTERÍSTICAS           |                  |               |              |                          |              |               |  |
| Caudal de aire            | Velocidad máxima | m³/h          | 400          | 500                      | 600          |               |  |
|                           | Velocidad mínima | m³/h          | 160          | 200                      | 240          |               |  |
| Presión sonora            | Vel. (M/Med./B)  | dB(A)         | 20~38        | 21~41                    | 22~43        |               |  |
| Caudal de agua            |                  | m³/h          | 0,41         | 0,53                     | 0,64         |               |  |
| Presión máxima de trabajo |                  | bar           | 16           | 16                       | 16           |               |  |
| Pérdida de carga          |                  | bar           | 0,20         | 0,26                     | 0,28         |               |  |
| DIMENSIONES Y PESO        |                  |               |              |                          |              |               |  |
| Dimensiones netas         |                  | mm            | 1100*145*500 | 1100*145*500             | 1100*145*500 |               |  |
| Peso neto                 |                  | Kg            | 19           | 19                       | 19           |               |  |
| CONEXIONES                |                  |               |              |                          |              |               |  |
| Conexiones de agua        |                  | ida/Retorno   | “            | 1/2                      | 1/2          | 1/2           |  |
| Drenaje                   |                  | mm            | Ø 21         | Ø 21                     | Ø 21         |               |  |

**Notas:**

- 1 - Entrada de aire 21°C; Entrada de agua 60°C. Con el caudal de agua indicado.  
2 - Entrada de aire 21°C; Entrada de agua 70°C. Con el caudal de agua indicado.  
3 - Entrada de aire 21°C; Entrada de agua 50°C. Con el caudal de agua indicado.