

## GAMA ESPECIALIZADA | EQUIPAMENTO DE JANELA W2

3 ANOS  
GARANTIA  
TOTAL  
COMPROMISSO DE QUALIDADE

A+  
EER  
A+++  
SCOP  
Warmer

**NOVIDADE**  
"COM BOMBA  
DE CALOR"

### Equipamento de janela de bomba de calor

O equipamento janela W2 com tecnologia inverter proporciona grande economia de energia, maior conforto e controle de temperatura. Ideal para módulos pré-fabricado.



#### Tecnologia inverter

Ao operar o compressor continuamente, uma economia de energia de até 50% é alcançada em comparação com o equipamento convencional.



#### Instalação fácil

O kit de janela oferece instalação rápida e fácil. Grande economia de tempo na instalação do equipamento.



#### Versatilidade

O equipamento de janela cobre todas as necessidades de ar condicionado: refrigeração, aquecimento, desumidificação e ventilação.



#### Entrada de ar fresco

Podemos facilmente escolher se queremos ativar ou bloquear a entrada de ar fresco para renovação na sala.



#### Golden Fin

A bateria do equipamento possui proteção anticorrosiva, ideal para ambientes salinos e para evitar o aparecimento de bactérias.



#### Amplas faixas de operação

Permite operar com uma temperatura interior de 16°C a 31°C e uma temperatura externa em modo frio: de 18°C a 43°C, e modo térmico: de -15°C a 24°C.

## R-32

#### Respeitoso com o meio ambiente

Dada a pureza do gás refrigerante R32, ele requer 30% menos para a carga total. Seu custo é menor e oferece grande eficiência energética.





EQUIPAMENTO DE JANELA  
**W2**

I feel



MODELOS

CÓDIGO EAN **GIA-WBC-12-W2**  
**8435483829091**

Fonte de alimentação/Conexão **V,F,Hz** 220-240V (1 Fase~ 50Hz) / Unidade Externa

DESEMPENHO

Capacidade refrigeração	Capacidade	<b>kW</b>	3,5 (1,1 - 4)
		<b>Btu/h</b>	12.000 (3.753~13.648)
	Consumo	<b>W</b>	1.200 (300~1.520)
	SEER	-	5,8
	Classificação energética	<b>Frio</b>	A+
Capacidade aquecimento	Capacidade	<b>kW</b>	3,5 (1,3 - 4,2)
		<b>Btu/h</b>	12.000 (4.436~14.330)
	Consumo	<b>W</b>	970 (310~1.520)
	SCOP	-	3,8
	Classificação energética	<b>Quente</b>	A

CARACTERÍSTICAS

Unidade interna	Potência sonora	<b>dB(A)</b>	60/58/56
	Pressão sonora (H/M/L)	<b>dB(A)</b>	50/48/46
	Fluxo de ar	<b>m³/h</b>	500/450/400
	Temperatura de operação	<b>°C</b>	16 ~ 31
Unidade externa	Potência sonora	<b>dB(A)</b>	68/66/64
	Pressão sonora	<b>dB(A)</b>	58/56/54
	Fluxo de ar	<b>m³/h</b>	1.250
	Temperatura de operação	<b>°C</b>	(18 ~ 48) / (-15 ~ 24)
Compressor			GMCC
Refrigerante	Tipo/Carga	<b>R32/kg</b>	0,68

DIMENSÕES E PESO

Unidade	Dimensões líquidas (LxAxP)	<b>mm</b>	660x430x677
	Dimensões brutas (LxAxP)	<b>mm</b>	795x468x740
	Peso neto / bruto	<b>kg</b>	50/54

Notas:

Dados de capacidade em condições padrão. Os dados reais variam dependendo de onde o equipamento está instalado e como é usado. As dimensões da fiação elétrica são aproximadas, devem ser calculadas com base nas condições da própria instalação.