

GAMME INDUSTRIELLE



REFROIDISSEUR CHILLER INVERTER



MODÈLES		GIA-MCSU75RN8LB		GIA-MCSU90RN8LB		GIA-MCSU140RN8LB		GIA-MCSU180RN8LB	
CODE EAN		8435483841109		8435483841093		8435483841086		8435483841079	
Alimentation électrique		V,F,HZ		380-415V (3Phases ~ 50Hz)					
PERFORMANCE									
Puissance froid	Puissance	kW	70	82	130	164			
	Puissance absorbée	kW	26.8	27.8	50.5	56			
	EER	-	2.61	2.95	2.57	2.93			
Puissance de chauffage	Puissance	kW	75	90	138	180			
	Puissance absorbée	kW	23.7	28.1	44.5	57			
	COP	-	3.16	3.20	3.10	3.16			
Corriente	Máx.	A	54	70	106	141			
Classe d'efficacité énergétique saisonnière pour le chauffage des locaux (LWT à 35 °C)			A++	A++	A++	A+			
CARACTÉRISTIQUES									
Puissance sonore		dB(A)	86	83	92	92			
Compresseur	Type		Scroll	Scroll	Scroll	Scroll			
	Quantité		1	2	2	4			
Échangeur de chaleur côté air	Type de moteur de ventilateur		Motor DC	Motor DC	Motor DC	Motor DC			
	Quantité de moteur de ventilateur		2	2	2	4			
	Débit d'air	m³/h	28500	35000	50000	70000			
Échangeur de chaleur côté eau	Type		Assiettes	Assiettes	Assiettes	Assiettes			
	Volume	L	5.17	7.05	11.1	13.84			
	Débit d'eau	m³/h	12.04	15	22.36	28.2			
	Pression d'eau	kPa	65	57	65	96			
Système de réfrigération	Type		R32	R32	R32	R32			
	Charge	kg	9	16	15.5	32			
	Type d'accélérateur		EXV	EXV	EXV	EXV			
Température de fonctionnement	Froid	°C	-10~48	-10~48	-10~48	-10~48			
	Chaleur	°C	-20~43	-20~43	-20~43	-20~43			
Température de sortie d'eau	Froid	°C	0~20	0~20	0~20	0~20			
	Chaleur	°C	25~54	25~54	25~54	25~54			
DIMENSIONS ET LE POIDS									
Dimensions nettes (LxHxP)		mm	2.000x1.770x960	2.200x2.315x1.135	2.220x2.300x1.135	2.752x2.413x2.220			
Dimensions brutes (LxHxP)		mm	2.085x1.890x1.030	2.250x2.445x1.180	2.250x2.425x1.180	2.810x2.446x2.245			
Poids net/brut		Kg	440/455	635/660	670/690	1400/1420			
CONNEXIONS									
Connexions	Entrée/sortie d'eau		DN50	DN50	DN65	DN80			

Remarques:

1. température d'entrée/sortie d'eau 12/7°C ; température ambiante extérieure 35°C DB.
2. température d'entrée/sortie d'eau 40/45°C ; température ambiante extérieure 7°C DB/6°C WB.
3. [A+B], A signifie le volume de réfrigérant chargé en usine, B signifie le volume de réfrigérant chargé sur site.
4. Données de capacité et d'efficacité calculées selon les normes EN14511 ; EN14825.
5. Pour le mode refroidissement, si la température de l'eau atteint 0C, un liquide antigel est nécessaire.