



Acumulador Aerotérmico Vitrificado VAV R290



		GIA-AT-V100MR290A	GIA-AT-V160MR290A	GIA-AT-V200MR290A	GIA-AT-V300MR290A
CÓDIGO EAN		8435483861572	8435483861589	8435483861619	8435483861626
Tensión nominal	V/Hz	220-240V (1 Fase ~ 50Hz)			
RENDIMIENTO					
Capacidad calorífica (1)	Potencia total	kW 1,10	1,10	1,60	1,60
Perfil declarado		M	L	L	XL
Potencia nominal + resistencia	W	2100	2100	2300	2300
Corriente nominal + resistencia		2,18 +6,8 (resistencia)	2,18 +6,8 (resistencia)	3,05 +6,8 (resistencia)	3,05 +6,8 (resistencia)
ACS	Capacidad (2)	kW 0,78	0,86	1,19	1,19
	Tiempo recuperación (2)	h 4,6	7,8	7,1	11,5
	COP (7/6°C) EN16147 (4)	W/W 2,73	2,86	2,95	3,02
	Eficiencia energética (4)		114,8%	118,6%	122,5%
Clase energética (4)		A+	A+	A+	A+
SCOP	W/W	2,73	2,86	2,95	3,02
Consumo en espera (3)	7/6°C	W 19	26	26	27
ACS	Capacidad (20/15°C) (2)	kW 0,93	1,06	1,46	1,38
	Tiempo recuperación (20/15°C) (2)	h 3,95	6,4	5,76	9,36
	COP (20/15°C) (4)	W/W 3,13	3,4	3,53	3,68
	Eficiencia energética (20/15°C) (4)		131,8%	141,2%	146,8%
Clase energética (4)		A++	A+	A+	A+
Consumo en espera	20/15°C (3)	W 17	23	23	24
Potencia sonora (4)	dB(A)	55	55	56	56
ACUMULADOR					
Capacidad	L	100	160	200	300
Caudal continuo	L/h	23,6	23,6	34,4	34,4
	bar	10	10	10	10
Temp. máxima salida ACS	Sin uso de resistencia	mm 65	65	65	65
Temp. máxima salida ACS	Con uso de resistencia	75	75	75	75
Temperatura programable		10-75	10-75	10-75	10-75
Calidad depósito ACS		Vitrificado	Vitrificado	Vitrificado	Vitrificado
Protección		Ánodo magnesio	Ánodo magnesio	Ánodo magnesio	Ánodo magnesio
Entrada / Salida ACS		G 1/2	G ¾	G ¾	G ¾
Vaciado	m	G 1/2	G ¾	G ¾	G ¾
Salida condensados	mm	G 1/2	G 1/2	G 1/2	G 1/2
Calidad tanque exterior	m²	Acero galvanizado	Acero galvanizado	Acero galvanizado	Acero galvanizado
Espesor		0,50	0,50	0,50	0,50
Pintura	Espesor		0,05	0,05	0,05
		Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano	Poliuretano
Aislamiento	mm	50	50	45	50
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS					
Protección eléctrica		IPX1	IPX1	IPX1	IPX1
Intercambiador		Microcanal	Microcanal	Microcanal	Microcanal
Tipo de compresor		Rotary	Rotary	Rotary	Rotary
Gas refrigerante		R290	R290	R290	R290
Carga de refrigerante	kg	0,15	0,15	0,15	0,15
GWT		3	3	3	3
CO2 Equivalente	T	0,00045	0,00045	0,00045	0,00045
Ø conducto aire	mm	160	160	160	160
Longitud máxima conducto	(Liso y rígido, I+R)	m 16	16	16	16
Ventilador	W/rpm	40/900	40/900	60/1130	60/1130
Caudal de aire	m³/h	240	250	350	350
Wifi		Sí	Sí	Sí	Sí
Smart grid ready		-	-	-	-
DIMENSIONES					
Sin embalaje	(AxLxP)	mm Ø510x1230	Ø510x1700	Ø560x1750	Ø640x2010
Con embalaje	(AxLxP)	mm 570x1290x570	570x1800x570	629x1892x629	695x2145x695
Peso neto	kg	59	73	86	117

(1) Capacidades y consumos de energía en base a las siguientes condiciones: - Calefacción: Temperatura ambiente 20 °C/15 °C, Temperatura del agua de 15 °C a 55 °C

(2) Capacidades y tiempo de calentamiento según ERP (EN16147) para la Etapa A, calentamiento de temperatura del agua de 10 °C a 53 °C.

(3) Entrada de energía en espera basada en ERP (EN16147) para la Etapa B

(4) COP y Clase Energética basada en ERP(EN16147) para Etapa C con ciclo de roscado M / L / XL

(5) El sonido se prueba según EN 12102 con agua a 50 °C